

**F- 592**

▲ À qui s'adresse  
la formation ?

Aux ingénieurs et cadres  
des services inspection et  
maintenance des  
industries de procédés.  
Ce stage concerne aussi les  
cadres de fabrication  
intéressés par l'influence de  
la conduite des unités sur la  
corrosion et sa prévention.

▲ Durée  
3 jours

▲ Dates & Lieu  
14 - 16 mai 2008  
Rueil-Malmaison

▲ Frais d'inscription  
1 270 € H.T.

▲ Origine des  
Intervenants

- ENSPM FI - IFP Training
- INDUSTRIE
- MINISTÈRE DE 'INDUSTRIE

Réf. **MCO / PLINS**

# PLAN D'INSPECTION D'USINE

## OBJECTIFS

Apporter les connaissances nécessaires à la mise au point d'une méthode rationnelle de surveillance des équipements statiques sous pression des unités de procédés.

À l'issue de la formation, les participants :

- sont capables, à l'aide d'un expert, d'appréhender un circuit procédé du point de vue de la corrosion, de proposer les points à surveiller, les méthodes et la fréquence des contrôles
- connaissent les techniques d'étude de risque sans en être spécialistes et sont en mesure de participer à l'évaluation de la criticité des équipements à risques
- sont capables de collaborer à la rédaction du plan d'inspection d'une unité de fabrication suivant les exigences de l'administration.

## PROGRAMME

### POINT DE VUE DU MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE SUR LA RECONNAISSANCE DES SERVICES INSPECTION 0,25 jour

Intervention d'un ingénieur du pôle de compétence Équipements Sous Pression ou du Département Gaz et Appareils à Pression du ministère de l'industrie.

### RAISONS D'UN PLAN D'INSPECTION 0,25 jour

Responsabilité de l'industriel.

Aspect réglementaire/circulaire DM-T/P n°32510.

### DIFFÉRENTES TECHNIQUES D'ANALYSE DES RISQUES 0,25 jour

Définitions, applications, comparaison de différentes méthodes : RBI, HAZOP, What-if, AMDEC (FMEA), check-lists, PSM, QRA, fault tree analysis.

### AIDES À LA CONCEPTION D'UNE MÉTHODE DE SURVEILLANCE RATIONNELLE 0,25 jour

Méthodologie d'inspection basée sur la criticité.

Guide(s) UIC - UFIP pour l'établissement des plans d'inspection.

Approche qualitative RBI (Risk Based Inspection). API 581. Adaptation de type semi-quantitatif.

### APPROCHES QUANTITATIVE ET SEMI-QUANTITATIVE 1 jour

Considérations sur les approches qualitative et quantitative RBI - API 581.

Demande des DRIRE.

"Manuels" d'évaluation des dommages et d'inspection.

Préparation et/ou révision du plan d'inspection.

Clés de la réussite d'un plan d'inspection. Intérêt de la méthode.

Autres documents professionnels. "Boucle qualité" inspection.

Annexe à la circulaire DM-T/P n°32510. Référentiel pour la reconnaissance d'un service inspection : rôle du service inspection.

Cas d'un service inspection non reconnu.

### EXEMPLES D'APPLICATION DE LA MÉTHODE RBI 1 jour

Utilité des expertises.

Présentation du résultat d'une étude de criticité.

Surveillance de la corrosion et méthodes de recherche des dégradations.

Exploitation des résultats d'inspection et d'expertise.

Documentation relative aux modes de dégradation (corrosion, dégradations métallurgiques ou mécaniques) et modes de prévention.