

OBJECTIFS

Apporter une **information technique sur le raffinage et les propriétés des huiles de base conventionnelles et non conventionnelles.**

À l'issue de la formation, les participants connaissent :

- les caractéristiques des différentes catégories d'huiles de base en liaison avec leur composition et avec leurs conditions d'utilisation
- les différents schémas de fabrication des huiles de base, des paraffines et des cires
- les procédés mis en œuvre : performances, conditions de marche, matériels utilisés.

PROGRAMME

CHAÎNES DE FABRICATION DES HUILES DE BASE 0.5 jour

Fonctions des lubrifiants commerciaux, constitution, principaux rôles des additifs.
Principaux critères de qualité en liaison avec la composition chimique, spécifications.
Caractéristiques et composition des distillats et résidus sous vide suivant leur origine et leur fractionnement.
Rôle des différents traitements de raffinage mis en œuvre.
Chaîne classique de fabrication des **huiles de base paraffiniques.**
Élaboration des huiles de base par **hydrosynthèse.** Caractéristiques des bases hydrosynthétisées.

PROCÉDÉS DE RAFFINAGE DES HUILES DE BASE CONVENTIONNELLES 1.5 jour

Distillation sous vide 0.25 jour
Fractionnement des distillats et du résidu sous vide, conditions opératoires, contrôles de qualité.

Désasphaltage du résidu sous vide 0.25 jour
Principe de l'extraction liquide-liquide et fonctionnement de l'extracteur, caractéristiques de l'huile désasphaltée, récupération du solvant, variables opératoires, rendements.

Extraction au solvant 0.25 jour
Caractéristiques et mode d'action des solvants, mise en œuvre de l'extraction liquide-liquide, contrôle du VI du raffinat, facteurs de réglage, récupération du solvant et consommation d'énergie. Unité au furfurool et unité à la NMP : comparaison.

Déparaffinage au solvant 0.75 jour
Cristallisation des paraffines en présence d'un solvant.
Fonctionnement de l'unité, conditions opératoires.
Composition du solvant, taux de solvant, température de filtration.
Équipements particuliers : chillers, filtres.

PROCÉDÉS DE RAFFINAGE DES HUILES DE BASE NON CONVENTIONNELLES 1 jour

Hydrodéparaffinage 0.25 jour
Réactions chimiques.
Impact sur la qualité des huiles, point d'écoulement, viscosité, VI, CCR, ...
Conditions opératoires.

Hydrofinition 0.25 jour
Hydrotraitement des huiles, des paraffines et des cires.
Fabrication des huiles blanches : caractéristiques recherchées.

Hydrosynthèse 0.5 jour
Réactions chimiques mises en jeu.
Hydrocracking des distillats sous-vide et de l'huile désasphaltée.
Paramètres opératoires et qualités résultantes.
Hydroisomérisation des produits paraffineux.
Comparaison des qualités des huiles obtenues par les différents procédés.

▲ À qui s'adresse la formation ?

À toute personne du secteur pétrolier et parapétrolier. Ce stage convient notamment aux jeunes ingénieurs, cadres et agents de maîtrise entrant dans les sociétés de raffinage ou dans l'ingénierie pétrolière et aux professionnels travaillant pour ou en liaison avec cette industrie : sous-traitants, traders, prestataires de services, ...

▲ Durée 3 jours

▲ Dates & Lieu 13-15 mai 2008 Rouen

▲ Frais d'inscription 1 230 € H.T.

▲ Origine des Intervenants • ENSPM FI - IFP Training

Réf. **RPC / RHB**