

PERFECTIONNEMENT TECHNIQUE MAÎTRISE

OBJECTIFS

Permettre aux participants d'acquérir une **meilleure maîtrise dans leurs responsabilités techniques d'exploitation et d'améliorer leur adaptabilité** face à l'évolution de techniques industrielles.

À l'issue de la formation, les participants ont reçu une **formation de base solide** et de **bon niveau** en relation directe avec les problèmes techniques concernant le fonctionnement des procédés et des matériels.

PROGRAMME

La formation est composée de **6 modules distincts**, d'une durée de 4 à 5 jours, chacun d'entre eux se rapportant à un thème technique donné.

Ces modules forment **un ensemble cohérent** qu'il est conseillé de suivre en totalité, le module 1 constituant un préalable, les autres modules pouvant être suivis ensuite dans un ordre indifférent.

Chaque module peut également être considéré indépendamment des autres et être suivi en tant que stage de perfectionnement technique spécialisé.

Pour améliorer l'efficacité de la formation, une remise à niveau préalable peut être organisée sous la forme de cours par correspondance de mathématique, physique et/ou chimie (voir fiches 37 à 39).

▲ À qui s'adresse la formation ?

Aux agents de maîtrise d'exploitation des industries chimiques et pétrolières

Ce stage convient notamment aux chefs de quart, chefs opérateurs, agents de maîtrise de maintenance ou autre service technique, en accompagnement de leur évolution professionnelle.

▲ Durée

27 jours au total réalisés sous la forme de 3 modules de 5 jours et de 3 modules de 4 jours

▲ Dates & Lieux

Se reporter aux fiches 31 à 36

▲ Origine des Intervenants

• ENSPM FI - IFP Training

	THÈMES TECHNIQUES	Durée en jours	Fiche
Module 1	PROPRIÉTÉS DES FLUIDES -THERMODYNAMIQUE APPLIQUÉE AUX TECHNIQUES INDUSTRIELLES	5	31
Module 2	ÉCOULEMENT ET POMPAGE DES LIQUIDES	4	32
Module 3	COMPRESSION ET DÉTENTE DES GAZ TURBINES A VAPEUR ET COMPRESSEURS	4	33
Module 4	TRANSMISSION DE LA CHALEUR MATÉRIELS THERMIQUES	5	34
Module 5	MISE EN ŒUVRE DES RÉACTIONS CHIMIQUES ET DE LA CATALYSE DANS LES PROCÉDÉS INDUSTRIELS	4	35
Module 6	DISTILLATION, ABSORPTION ET STRIPAGE	5	36

Les données, diagrammes, abaques, corrélations diverses présentés au cours des différents modules, et utilisés dans les applications et études de cas, sont remis aux participants sous forme de documents tirés à part, constituant un outil de travail utilisable après la formation.