

F-646

OBJECTIFS

Apporter les connaissances nécessaires à la mise au point d'une méthode rationnelle de surveillance des équipements statiques sous pression des unités de procédés.

À l'issue de la formation, les participants :

- sont capables, à l'aide d'un expert, d'appréhender un circuit procédé du point de vue de la corrosion, de proposer les points à surveiller, les méthodes et la fréquence des contrôles,
- connaissent les techniques d'étude de risque sans en être spécialistes et sont en mesure de participer à l'évaluation de la criticité des équipements à risques,
- sont capables de collaborer à la rédaction du plan d'inspection d'une unité de fabrication suivant les exigences de l'administration.

PROGRAMME

RAISONS D'UN PLAN D'INSPECTION 0,25 jour

Responsabilité de l'industriel

Aspect réglementaire/circulaire DM-T/P n°32510

DIFFÉRENTES TECHNIQUES D'ANALYSE DES RISQUES 0,25 jour

Définitions, applications, comparaison de différentes méthodes : RBI, HAZOP, What-if, AMDEC (FMEA), check-lists, PSM, QRA, fault tree analysis

AIDES À LA CONCEPTION D'UNE MÉTHODE DE SURVEILLANCE RATIONNELLE 0,25 jour

Méthodologie d'inspection basée sur la criticité

Guide(s) UIC - UFIP pour l'établissement des plans d'inspection

Approche qualitative RBI (Risk Based Inspection). API 581. Adaptation de type semi-quantitatif

APPROCHES QUANTITATIVE ET SEMI-QUANTITATIVE 1 jour

Considérations sur les approches qualitative et quantitative RBI - API 581

Demande des DRIRE

"Manuels" d'évaluation des dommages et d'inspection

Préparation et/ou révision du plan d'inspection

Clés de la réussite d'un plan d'inspection. Intérêt de la méthode

Autres documents professionnels. "Boucle qualité" inspection

Annexe à la circulaire DM-T/P n°32510. Référentiel pour la reconnaissance d'un service inspection : rôle du service inspection

Cas d'un service inspection non reconnu

EXEMPLES D'APPLICATION DE LA MÉTHODE RBI ET ÉTUDES DE CAS 1,25 jour

Utilité des expertises

Présentation du résultat d'une étude de criticité

Surveillance de la corrosion et méthodes de recherche des dégradations

Exploitation des résultats d'inspection et d'expertise

Documentation relative aux modes de dégradation (corrosion, dégradations métallurgiques ou mécaniques) et modes de prévention

▲ À qui s'adresse la formation ?

Aux ingénieurs et cadres des services inspection et maintenance des industries de procédés.

Ce stage concerne aussi les cadres de fabrication intéressés par l'influence de la conduite des unités sur la corrosion et sa prévention.

▲ Durée

3 jours

▲ Dates & Lieu

12-14 mai 2009

Rueil-Malmaison

Sessions anglaises : E-646

▲ Inscription

Frais : 1 330 € H.T.

Contact :

rpci.rueil@ifptraining.com

Fax : (+33) 1 47 08 92 83

▲ Intervenants

IFP Training
INDUSTRIE

Réf. **EIM / PLINS**