

CENTRIFUGATION EXPLOITATION DES CENTRIFUGEUSES ET DÉCANTEUSES INDUSTRIELLES

60

OBJECTIFS

Apporter un perfectionnement dans l'exploitation et le suivi des séparateurs centrifuges et dans la compréhension de leurs cycles de fonctionnement.

À l'issue de la formation, les participants :

- connaissent les principes mis en œuvre dans la décantation centrifuge
- connaissent le fonctionnement des machines
- sont en mesure d'apprécier les **causes possibles de dysfonctionnement**.

▲ À qui s'adresse la formation ?

Aux **conducteurs d'appareils et opérateurs** ayant en charge la conduite et la surveillance de centrifugeuses et décanseuses centrifuges. Aux **techniciens** concernés par ce type d'opération.

PROGRAMME

PRINCIPES DE LA DÉCANTATION CENTRIFUGE

1 jour

Décantation gravitaire d'une particule isolée.

Diamètre, viscosité, différence de densité liquide-solide, vitesse limite. Méthodes de mesure de ces paramètres, influence de ces caractéristiques sur la décantation.

Décantation en milieu concentré.

Décantation centrifuge.

Vitesse de rotation, accélération centrifuge, "nombre de g", vitesse limite de décantation centrifuge.

Séparation liquide-solide dans un bac de décantation gravitaire.

Hauteur de chute des particules et séparateurs, surface au sol, débit liquide, particule limite et seuil de séparation.

Application à la décantation centrifuge, notion de surface équivalente.

▲ Durée

3 jours

CENTRIFUGEUSES ET DÉCANTEURS CENTRIFUGES

1 jour

Technologie et mode de fonctionnement des différentes machines :

Décanseuses à bol cylindrique, à bol ouvrant, à vis, séparateurs à chambres, centrifugeuses à assiettes.

Choix des équipements en fonction des conditions opératoires :

Taille des particules solides, concentration, débit, ...

Comparaison des performances des différentes machines.

▲ Dates & Lieu

Stage réalisé en intra-entreprise

EXPLOITATION ET SUIVI DES PERFORMANCES

1 jour

Cycle de fonctionnement des équipements discontinus.

Alimentation, décantation, arrêt, nettoyage, redémarrage ; automatisation du cycle.

Mode de décharge des équipements fonctionnant en continu.

Fréquence de décharge, automatisation.

Paramètres de fonctionnement.

Vitesse de rotation, vitesse variable, régulation. Problèmes liés au démarrage et à l'arrêt.

Incidents mécaniques.

Bourrage, vibrations, érosion et pièces d'usure.

Sécurités.

▲ Origine des Intervenants

• IFP Training

Réf. **PSE / CENTRIF**